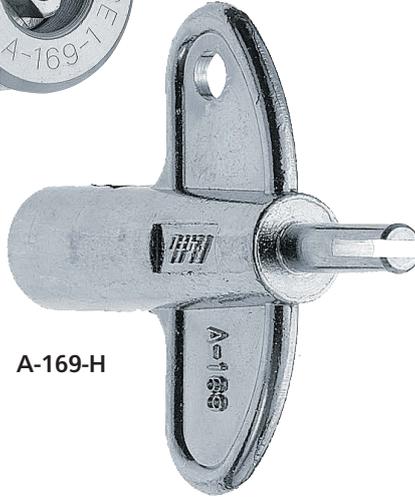




A-169-1

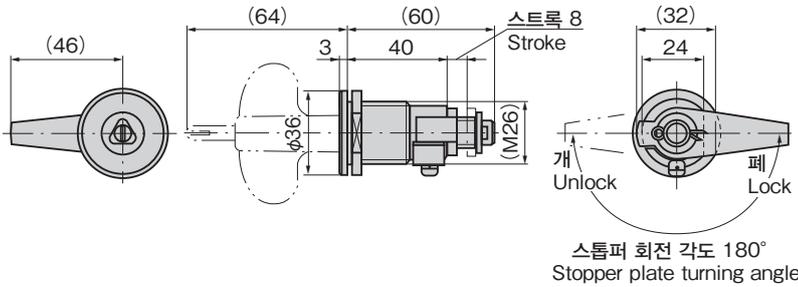


A-169-2

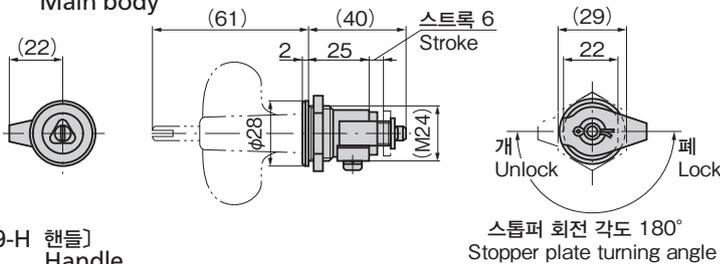


A-169-H

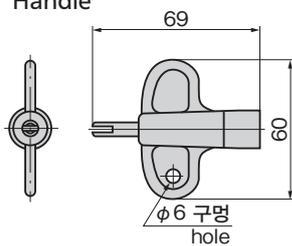
[A-169-1 본체]  
Main body



[A-169-2 본체]  
Main body



[A-169-H 핸들]  
Handle



스텐레스제 A-1169도 제작합니다.



특징 Feature

- 핸들을 삽입해서 시계 방향으로 돌리면 도어를 조입니다.
- 좌우 겸용형
- Insert handle and turn it clockwise to secure the door.
- For both left-hand and right-hand use.

사양

- 재질: 본체/기계구조용 탄소강 강재(S20C) 핸들/아연합금(ZDC)
- 표면 마무리: 본체/아연 도금 크로메이트 처리 (MFZn-C) 핸들/크로메이트 처리
- 부속품: 전용 스톱퍼

용도

- 진동기기

비고

- 핸들은 A-169-1·2 공통입니다.
- 본 제품의 스톱퍼 부착용 나사는 풀림 방지를 위해 '풀림 방지제'를 도포할 것을 권장합니다.

Specifications

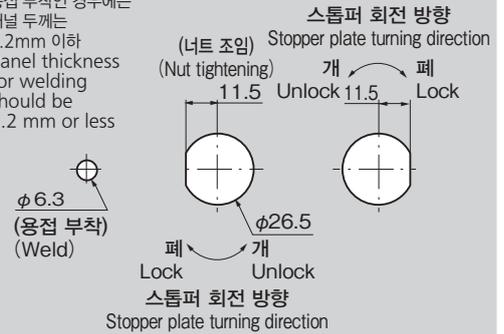
- Material: Main body: Carbon steel for machine structural use (S20C). Handle: Zinc alloy (ZDC)
- Finish: Main body: Zinc plating chromate treatment (MFZn-C). Handle: Chromate treatment
- Accessories: Special stopper plate

Specific use Remarks

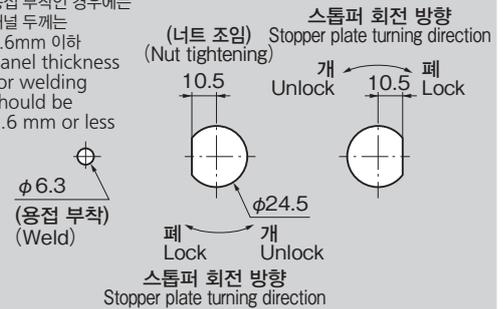
- Vibration equipment
- Handle is used for A-169-1/2.
- It is recommended that thread-locking fluid be used to prevent loosening of the mounting screws for the catch.

패널 구멍 치수  
Panel drilling dimensions

※용접 부착인 경우에는  
패널 두께는  
3.2mm 이하  
※Panel thickness  
for welding  
should be  
3.2 mm or less



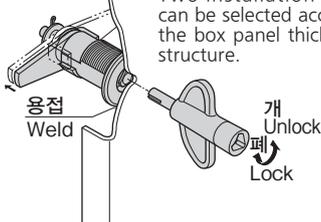
※용접 부착인 경우에는  
패널 두께는  
2.6mm 이하  
※Panel thickness  
for welding  
should be  
2.6 mm or less



부착 방법  
Installation  
method

용접 부착  
Welding

박스의 두께, 구조에 따라 부착  
방법도 2가지로 선택 가능.  
Two installation methods  
can be selected according to  
the box panel thickness and  
structure.



상품번호 Product No.	RoHS 10	최대 적용 판 두께 Max. applicable panel thickness		제품질량(g) Mass	코드 Code
		너트 조임 Tightening the nut	용접 부착 Welding		
A-169-1	●	19	3.2	210	00369
A-169-2	●	5.8	2.6	90	00370
A-169-H 핸들 handle	●			70	00371

●: RoHS10 대응품 ▲: RoHS10에 대응 가능합니다.

크레몬

틀러 잠금

특장 밀폐  
핸들

프리저 밀폐

평면 스윙

평면 핸들

팝 핸들

리프트 핸들

어저스터 핸들

래치식

스내치

링크

후크식

록 핸들

L형 핸들

T형 핸들

원형  
소형

누름 버튼

손잡이

노브

스톱퍼  
로드

조인트 링크

와이어

와이어