

C-1174-A 스텐레스제

C-174-A·C-174-B 아연합금제



육각 렌치 조임쇠

HEX WRENCH CLAMPING FASTENERS

화스너
잠금장치·주변기기

FASTENERS

화스너
잠금장치
도어 캐치

스내치
록
컨트롤
센터

파이프
관련 쇠장구

그레이팅
록

공업용
자물쇠

전자파
대책

패킹

창틀·
카드 홀더
고무 다리
그로메트
(Grommet)

주변기기
(C)

충전기용
쇠장식

프리저
쇠장식

래싱
시스템



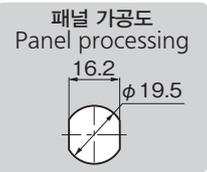
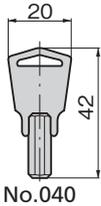
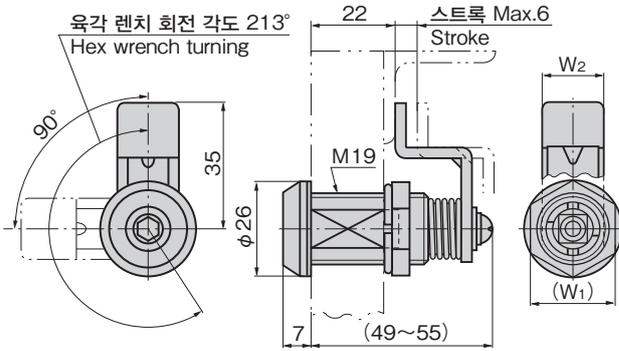
C-1174-A

C-174-A



C-174-B

No.040 별매
Optional



특징 Feature

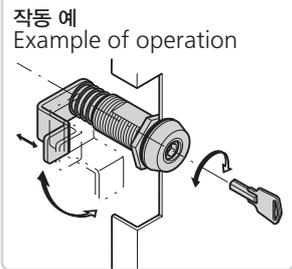
- 조임형 조임쇠로 케이스와 도어를 단단히 고정할 수가 있습니다.
- 별매의 육각 렌치로 오른쪽으로 돌리면 스톱퍼는 90° 회전합니다. 다시 돌리면 스톱퍼는 패널 쪽으로 조여져 케이스와 덮개를 밀착시킵니다.
- 소형 도어의 밀폐에 최적입니다.
- Clamp-type fastener secures the door firmly to the frame.
- Stopper plate is turned 90° by turning the optional hex wrench key clockwise. Turning the key further secures the stopper plate to the panel, fitting the cover tightly to the frame.
- Ideal for closing small doors tight.

[C-1174-A]

사양	● 재질: 본체/스텐레스강 주물(SUS304) 키/황동판·황동이형봉 ● 표면 마무리: 본체/절삭 마무리 키/니켈 도금(MBNI)
Specifications	● Material: Main body: Cast stainless steel (SUS304) Key: Brass plate·Brass deformed bar ● Finish: Main body: Cutting Key: Nickel plating (MBNI)

[C-174-A·B]

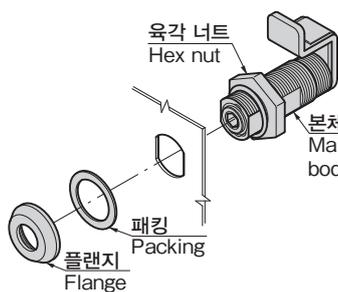
사양	● 재질: 본체/아연합금(ZDC) 키/황동판·황동이형봉 ● 표면 마무리: 본체/블랙 크롬 도금(MZCr) 키/니켈 도금(MBNI)
용도	● 항공기·선박·차량·통신기기·측정기기
Specifications	● Material: Main body: Zinc alloy (ZDC) Key: Brass plate·Brass deformed bar ● Finish: Main body: Black chrome plating (MZCr) Key: Nickel plating (MBNI)
Specific-use	● Aircraft, ships, vehicles, communications equipment, measuring equipment



상품번호 Product No.	RoHS 10	(W ₁)	W ₂	제품질량(g) Mass	코드 Code
C-1174-A		22	16	115	24401
C-174-A	●	27	18	120	21818
C-174-B	●	27	16	105	24451
No.040	●			10	21459

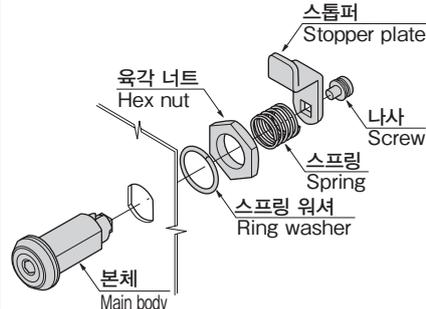
●: RoHS10 대응품 ▲: RoHS10에 대응 가능합니다.

C-174-A 부착 방법
C-174-A Installation method



본체에서 플랜지, 패킹을 분리하고 패널 뒷면에서 본체를 조립하고 패널 표면에서 패킹, 플랜지를 부착, 육각 너트를 조인다.
Remove the flange and packing from the main body, assemble the main body from the back of the panel, attach the packing and flange from the front of the panel, and then tighten the hex nut.

C-1174-A·C-174-B 부착 방법
C-1174-A·C-174-B Installation method



본체로부터 링 워셔, 육각너트, 스프링, 스톱퍼, 나사류를 떼어내고 패널 표면으로부터 본체를 넣고, 패널 뒷면으로부터 그림과 같은 순서로 조립한다.
Remove the ring washer, hex-head nut, spring, stopper plate and screws from the main body and assemble from the panel rear in the sequence shown in the figure.