하시너

래치 자묵쇠

도어 캐치

스내치

컨트롤

센터

관련 쇠장구

그레이팅

전자파

대책

패킹

창틀 •

카드 홀더

고무 다리

그로메트

(Grommet

주변기기 (C)

충전기용 쇠장식

프리져

실 시 장식

래싱

.. () 시스템

## 엔드리스 가변 실린더!! SUS 내부 실린더 담금질 표준 사양



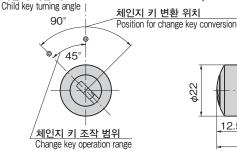




C-466-CK

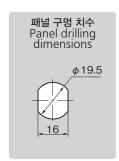
체인지 키

Change key

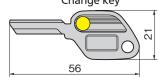












상품번호 Product No.	RoHS 10 /	비고 Remarks	제품질량(g) Mass	코드 Code
C-466		본체 Main body	60	23656
C-466-K		자열쇠 Child key	14.5	70458
C-466-CK		체인지 키 Change key	14.5	70459

●: RoHS10 대응품 ▲: RoHS10에 대응 가능합니다.

- 키 분실 시, 구역 담당 변경 시 등 필요에 따라 새로운 키 코드로 수시로 변경할 수 있습니다.
- 키 코드의 변경은 사용 키에 대응한 체인지 키를 열쇠 구멍에 꽂고 45° 위치가지 회전시켜 빼내고, 새로운 체 인지 키로 잠금 조작을 하는 것만으로 간단하게 코드를 변경할 수 있습니다.
- 체인지 설정한 열쇠만 사용이 가능하기 때문에 한 실린 더에서 구역별 최대 21종의 설정을 자유롭게 할 수 있 어서 오랫동안 사용할 수 있습니다.
- 열쇠는 복제가 어려운 바이어스 커트(키 코너부의 핀 홈 가공)사 얏
- 13개 135° 핀 배열로 인해 열쇠가 다른 타입 수가 풍부
- 담금질 구면 내통 사양으로 실린더 헤드를 탄탄하게 가 드. 드릴•자물쇠 인발 등의 강제 파괴로부터 보호합니다.
- 키는 고객의 지시에 따라 제작합니다. (키는 별매입니 다.)
- 열쇠는 잠금 시에만 빠지기 때문에 잠금 잊음을 예방합니다.
- The key code can be changed as needed, for example when the key is lost or the area supervisor changes.
- The key code can be changed easily by inserting the old change key into the keyhole, turning it 45° and removing it, and then locking the door with the new change key.
- As only the specified key can be used, up to 21 changes by area are possible with a single cylinder, ensuring extended use.
- The bias cut of the key (pin recessing in the corner) makes duplication difficult.
- A wide variety of key differences is ensured by the 135° 13-pin alignment.
- The cylinder head is protected by the baked spherical inner cylinder, preventing forcing of the lock by drilling or vandalization.
- Keys are made at the direction of the customer. (Keys are sold separately.)
- Key can be removed only when locking so you don't fail to lock.

■ 재질· 본체/외부 실린더=쾌삭 황동봉(C3602BD) 내부 실린더=스텐레스강(SUS 담금질) 키/황동판(C3713P)

● 표면 마무리: 본체•키/크롬 도금(MBCr)

● 자동판매기•오락기기

납기 ● 특주품・・・납기는 문의해 주십시오

● 코드 변경을 확실하게 하기 위해 체인지 조작 은 천천히 수행해 주십시오

● M19・M7 너트・스톱퍼는 부속되어 있지 않습니다. 너트에 관해서는 문의해 주십시오.

• Material:

Main body: Outer cylinder: Free cutting brass bar (C3602BD) Inner cylinder: Stainless steel (SUS baked) Key: Brass plate (C3713P)

Finish: Main body/Key: Chrome plating (MBCr) Vending machines, amusement equipment

 To ensure that the key code is changed reliably, perform the above operation slowly.

M19/M7 nut stopper plates not included.

key

⑤체인지 키를 빼냅니다. ⑥새로 설정한 No.2 오퍼레 이션 키를 안쪽까지 꽂아 사용하십시오. 열쇠 번호 ©Remove the change 는 No.2로 변경되었습니

> ©The newly set operation key No.2 can be completely inserted and used. The key number is changed to No. 2.



체인지 방법 Change method ①현재 이용 중인 No.1 오

퍼레이션 키에 대응한 No.1 체인지 키를 자물쇠

안쪽까지 완전히 꽂습니

key No.1 currently in

usé, completely into the lock.

①Insert change key No.1, for operation



빼낸니다

@Slowly turn the

from the lock.

②삽입한 체인지 키를 오른

쪽으로 45° 천천히 돌려

change key 45° to the

right and remove it

③No.2로 변환하려면 No.2 체인지 키를 천천 히 안쪽까지 완전히 꽂습 니다

3To complete the change, slowly insert change key No.2 completely into the lock

No.2 체인지 키

Change key No.2

으로 45° 천천히 돌려 원 래 위치로 되돌립니다. Slowly turn the change key 45° to the left and return the lock to its original position.

④삽입한 체인지 키를 왼쪽











No.2 오퍼레이션 키 Operation key No.2

※다른 번호 변환도 동일하게 조작해 주십시오 WUse same procedure to make change for other numbers.